

муниципальное бюджетное учреждение  
дополнительного образования  
«ДЕТСКАЯ ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ШКОЛА № 2»

ПРИКАЗ

от 30 марта 2021 г.

№ 11

О создании приёмной комиссии, комиссии по отбору детей в 1 класс и апелляционной комиссии.

На основании Устава ДХШ, Правил приёма и порядка отбора детей в 1 класс, Положения о приёмной комиссии, комиссии по отбору детей в 1 класс и решения заседания Педсовета (протокол № 5 от 22.03.2021г.) приказываю:

- создать приёмную комиссию в составе:  
председатель: Аверина Р.Ю.,- преподаватель ДХШ №2  
члены комиссии: Юрьева Н.В.- секретарь, Боечко О.А., Ильченко Е.С., Михайлов А.В.- преподаватели ДХШ №2
- Приёмная комиссия работает с 25 мая по 30 августа
- создать комиссию по отбору детей в 1 класс в составе:  
председатель: Федорова Е.Б.- директор ДХШ №2  
члены комиссии: Гладченко И.В.-зам. директора по УВР,  
Спицына Н.Ю., Марков Д.А., Гладченко Д.С.- преподаватели ДХШ №2
- создать апелляционную комиссию в составе:  
председатель: Барбашева К.П.- преподаватель ДХШ №2  
члены комиссии: Пономарев А.В., Аверина Р.Ю.- преподаватели ДХШ №2

- Установить квоту по приему:

ДПОП «Живопись»

- Бюджетное отделение - 28 человек.
- Внебюджетное отделение (за счет средств физических лиц)-15 человек

ДОП «Изобразительное искусство» за счет средств физических лиц :

- «Первые шаги» (7-9лет) - 62 человека
- «Детство» (5-6лет) - 24 человека
- «Керамика» (7-9лет) - 10 человек
- «Изобразительное искусство» для учащихся старше 14лет - 15 человек

Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор



Е.Б. Федорова

С приказом ознакомлены:

Боечко О.А. \_\_\_\_\_  
Ильченко Е.С. \_\_\_\_\_  
Аверина Р.Ю. \_\_\_\_\_  
Юрьева Н.В. \_\_\_\_\_  
Михайлов А.В. \_\_\_\_\_  
Спицына Н.Ю. \_\_\_\_\_

Пономарев А.В. \_\_\_\_\_  
Барбашева К.П. \_\_\_\_\_  
Марков Д.А. \_\_\_\_\_  
Гладченко Д.С. \_\_\_\_\_  
Гладченко И.В. \_\_\_\_\_